

**УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ! Благодарим Вас за выбор продукции REXANT.
Перед использованием паяльника, пожалуйста, прочитайте настоящую инструкцию.**

ВНИМАНИЕ!

При покупке необходимо убедиться в наличии даты продажи, подписи продавца и штампа магазина. Требуйте от продавца проверки в Вашем присутствии исправности, работоспособности и комплектности прибора. Компания оставляет за собой право улучшать и обновлять прибор без предварительного уведомления.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для ручного монтажа/демонтажа электронных компонентов и других деталей.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Паяльник выполнен с керамическим нагревательным элементом, обеспечивающим быстрый нагрев и длительный срок эксплуатации. В корпус встроены аналоговый регулятор температуры в диапазоне 220...480 °С. Широкий диапазон рабочих температур позволяет применять такой паяльник для самых разных задач. Острое тонкое жало идеально подойдет для точных работ с электронными компонентами. Данная модель сочетает в себе современный дизайн и компактный размер. Удобная эргономичная рукоятка выполнена из термостойкого пластика с резиновой накладкой, она сделает работу с инструментом легкой и приятной. В случае необходимости можно легко и быстро заменить жало паяльника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания: 230 В/50 Гц

Потребляемая мощность: 60 Вт

Диапазон рабочих температур жала: 220...480 °С

Тип управления температурой: аналоговый

Тип нагревателя паяльника: керамический

Габаритные размеры: 18x2.5x2.5 см (±5 мм)

Температура эксплуатации: +5...+35 °С

Длина провода: 1.3 м

Класс защиты от поражения эл. током: II

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Паяльник: 1 шт.
2. Держатель паяльника с губкой для очистки жала: 1 шт.
3. Жала для пайки: 5 шт.
4. Руководство по эксплуатации (паспорт): 1 шт.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Для предотвращения несчастных случаев и повреждения паяльника, соблюдайте требования безопасности:

- Используйте прибор только по его прямому назначению;
- Перед каждым использованием проводите контрольный осмотр прибора, шнура питания, вилки и розетки;
- Не приступайте к работе при обнаружении каких-либо неисправностей;
- Рабочая температура паяльника может превышать +400 °С, поэтому не используйте прибор вблизи горючих материалов;
- Не дотрагивайтесь до нагревательных элементов прибора во избежание ожогов;
- В перерыве между операциями кладите прибор в подставку;
- Не оставляйте без присмотра включенный в сеть прибор;
- Не допускайте использование прибора детьми, а также лицами, не имеющими опыта работы с паяльной станцией, без присмотра ответственного за безопасность;
- Работайте в хорошо проветриваемом помещении, т. к. в процессе пайки могут выделяться вредные вещества;
- Организуйте место работы вдали от легковоспламеняющихся предметов и жидкостей, они могут стать причиной пожара;
- После окончания работ необходимо отключить шнур питания от электросети;
- Все работы по замене жала, чистке, ремонту производите строго в отключенном от сети состоянии;
- Ремонт или замена запчастей должны проводиться квалифицированным специалистом. Не разбирайте устройство и не пытайтесь ремонтировать его самостоятельно. Оно не содержит деталей, пригодных для ремонта в домашних условиях;
- Храните в недоступном для детей месте.

ПОРЯДОК РАБОТЫ С ПАЯЛЬНИКОМ

1. Извлеките прибор из упаковки и убедитесь в отсутствии повреждений, шнур не должен иметь резких перегибов и порезов. В случае их выявления обратитесь к продавцу.
2. Установите подставку на горизонтальную ровную поверхность и далее на подставку прибор.
3. Намочите губку (расположена в подставке).
4. Подготовьте поверхности соединяемых деталей (очистив их от загрязнений) и нанесите флюс с помощью кисточки.
5. При необходимости приготовьте вспомогательный инструмент, такой как пинцет, плоскогубцы, держатель для плат и т. п.
6. Установите требуемую температуру с помощью регулятора и подключите шнур питания прибора к электросети 230 В.
ВНИМАНИЕ! При первом использовании жала паяльника установите температуру на 250 °С. Когда температура стабилизируется залудите жало слоем припоя, затем установите желаемое значение температуры.
7. Дождитесь, когда жало паяльника достигнет рабочей температуры.
8. Коснитесь жалом припоя: если припой тает, то можно начинать пайку.
9. Прислоните припой и жало паяльника к детали.
10. Дайте остыть припою в месте пайки.
11. После окончания пайки, каждый раз очищайте жало паяльника от ненужного припоя, используя мокрую губку, медную стружку или т. п., и далее залудите новым слоем припоя, чтобы не допустить окисления. Далее положите паяльник обратно в подставку и выключите шнур питания из розетки за штекер. Дайте паяльнику остыть естественным образом перед очисткой и хранением.

ВНИМАНИЕ!

При первом включении паяльник может дымить из-за смазки, оставшейся после производства. Это не представляет опасности ни для человека, ни для паяльника.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАМЕНА ЖАЛА

ВАЖНО! От правильного ухода за прибором зависит продолжительность, качество его работы и пожарная безопасность.

1. Если на поверхности жала есть слой окисления, то возникнет ошибочное представление, что жало должным образом не нагревается. Однако фактическая температура нагревательного элемента и жала паяльника остается высокой. В этом случае не увеличивайте значение температуры, а сделайте очистку жала: *Установите температуру на +300 °С; *После стабилизации температуры осторожно очищайте жало шариком из металлической стружки. *После частичного удаления окисления продолжайте наносить припой на жало и очищать, пока жало полностью не покроется припоем. Если жало слишком сильно окислено и не подлежит очистке, замените его на новое.
2. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать напильник по металлу для удаления окисления с жала паяльника. Если жало паяльника деформировалось или заржавело, замените его на новое.
3. **НЕ** прилагайте чрезмерных усилий к жалу паяльника при работе, это не улучшит теплопередачу, но может повредить его.
4. Помещая паяльник обратно в подставку после высокотемпературной работы, установите значение до +250 °С или ниже. Иначе это сократит срок службы нагревательного элемента и жала паяльника.
5. После каждой пайки всегда очищайте жало и залуживайте его слоем припоя для предотвращения окисления.

ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

- Хранить в сухом отапливаемом помещении с естественной вентиляцией при температуре +5...+35 °С и влажности до 60%.
- Изделие может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.
- Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с изделием не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.
- Хранить прибор необходимо в заводской упаковке.
- Утилизация осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.