

197183, Санкт-Петербург, ул. Полевая Сабиrowsкая, д. 46А. Тел/Факс: 331-21-25

Инструкция по монтажу термоусаживаемых соединительных муфт ПСТ
(для кабеля без брони) с пластмассовой изоляцией на напряжением до 1 кВ включи-
тельно с болтовыми соединителями.

Муфты ПСТ предназначены для соединения 3-х, 4-х и 5-ти жильных силовых кабелей
с пластмассовой изоляцией.

Устанавливается непосредственно в грунте, в тоннелях, каналах
и на открытом воздухе – на эстакадах, кабельных полках и т.п.

Соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0-86 и ТУ 27.33.13-001-28448021-2018
к соединительным муфтам общетехнического назначения.

Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н22664.

Условное обозначение муфт при заказе в соответствии с таблицей:

Обозначение муфты	Сечение кабелей, мм ²
3ПСТ-1-16...25	16, 25
3ПСТ-1-35...50	35, 50
3ПСТ-1-70...120	70, 95, 120
3ПСТ-1-150...240	150, 185, 240
4ПСТ-1-16...25	16, 25
4ПСТ-1-35...50	35, 50
4ПСТ-1-70...120	70, 95, 120
4ПСТ-1-150...240	150, 185, 240
5ПСТ-1-16...25	16, 25
5ПСТ-1-35...50	35, 50
5ПСТ-1-70...120	70, 95, 120
5ПСТ-1-150...240	150, 185, 240

**ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО МОНТАЖУ, ВОЗМОЖНО В
НЕЙ ПРОИЗОШЛИ НЕКОТОРЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ (УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ) С ТЕХ
ПОР, КАК ВЫ В ПОСЛЕДНИЙ РАЗ МОНТИРОВАЛИ ДАННУЮ МУФТУ.**

Муфты ПСТ поставляются в виде комплекта деталей и монтируются
методом термоусаживания с помощью газовой горелки

Общие указания

При монтаже муфты необходимо выполнять требования, изложенные в "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ" Москва, Энергосервис 2002г..

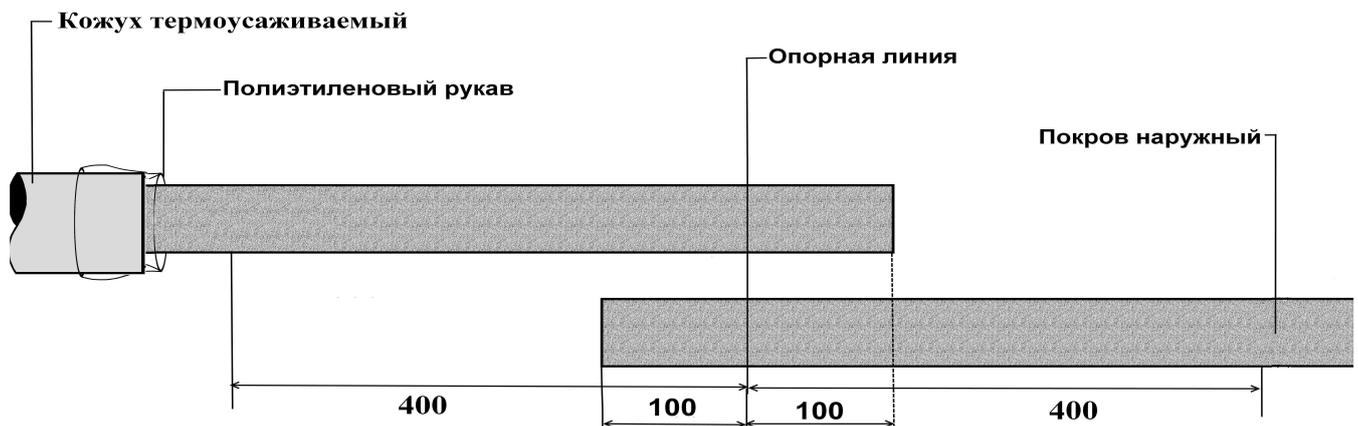
1. Монтаж муфты должны выполнять специалисты в соответствии с тарифно-квалификационным «Справочником работ и профессий рабочих электроэнергетики» М., 1999 г.
2. Перед началом монтажа:
 - 2.1. Подготовить рабочее место и весь необходимый инструмент;
 - 2.2. Все операции и действия выполнять в соответствии с данной инструкцией не допуская каких либо изменений;
 - 2.3. Проверить по комплектовочной ведомости наличие всех деталей в комплекте;
 - 2.4. Проверить бумажную изоляцию на наличие влаги (для кабелей с маслопропитанной изоляцией), в соответствии с методикой изложенной в «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис 2002 г..

МОНТАЖ МУФТЫ НА КАБЕЛЕ С ВЛАЖНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ – ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

3. Монтаж муфты должен вестись непрерывно – за один раз.
4. При монтаже муфты необходимо использовать сухой и чистый инструмент; периодически, во время монтажа, протирать его ветошью смоченной в ацетоне или уайт-спирите.
5. Перед усадкой изделий, с нанесенным на внутренней стороне клеем-расплавом, поверхность, на которую производится монтаж, необходимо прогреть до температуры 60-70⁰С («на выдержку руки») и тщательно обезжирить ацетоном или уайт-спиритом.
6. Для выполнения качественной термоусадки деталей следует:
 - 6.1. Настроить газовую горелку таким образом, чтобы получить пламя с языком желтого цвета, остроконечное синее пламя – НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. Для работы использовать пропановую (предпочтительнее) или бутановую газовую горелку;
 - 6.2. Перемещать пламя горелки в направлениях, показанных на схемах "Инструкции";
 - 6.3. Направлять пламя горелки в сторону усадки изделия;
 - 6.4. Обеспечивать равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и периметру окружности.
7. Усадка термоусаживаемых деталей, установленных на разделках соединяемых кабелей происходит при температуре 120-140 ⁰С.
8. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок.

Последовательность монтажа муфты:

1



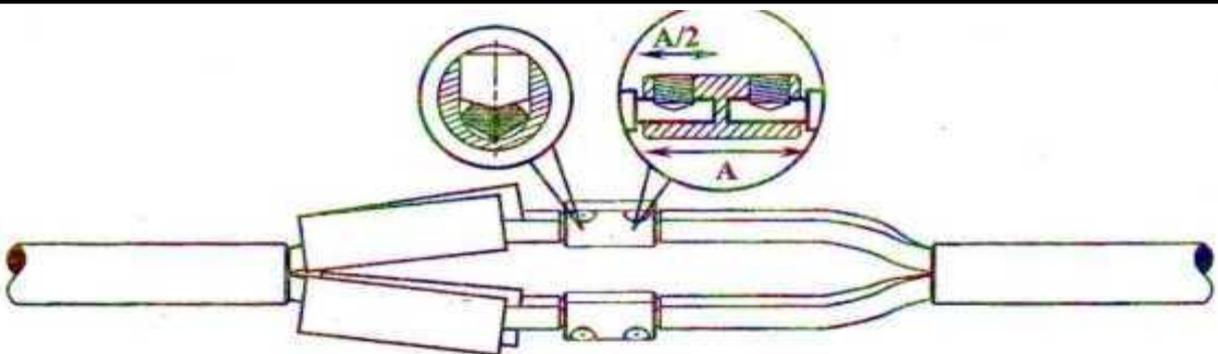
- 1.1. Очистить и распрямить концы кабеля на длине не менее 2000 мм и уложить их внахлест порядка 200 мм. Провести опорную линию (середина нахлеста);
- 1.2. Обрезать кабель по опорной линии;
- 1.3. Надеть на конец одного из соединяемых кабелей термоусаживаемый кожух ТТК (предварительно запакованный в полиэтиленовый рукав для предотвращения загрязнения внутренней поверхности кожуха);

2



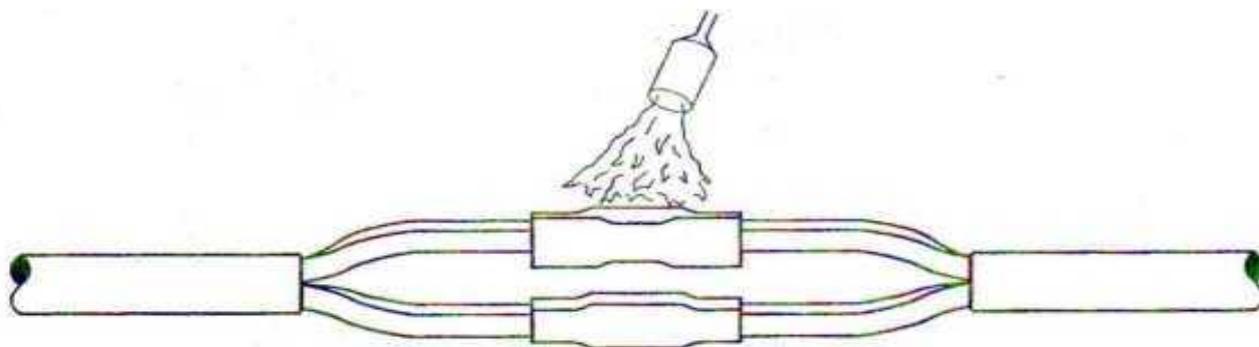
2. Снять с кабелей наружный покров, для этого:
 - 2.1. На расстоянии (400 мм), показанном на рисунке 1, на наружном покрове, сделать кольцевой надрез;
 - 2.2. Сделать продольный надрез по наружному покрову от кольцевого надреза в сторону конца жил и удалить наружный покров.

3



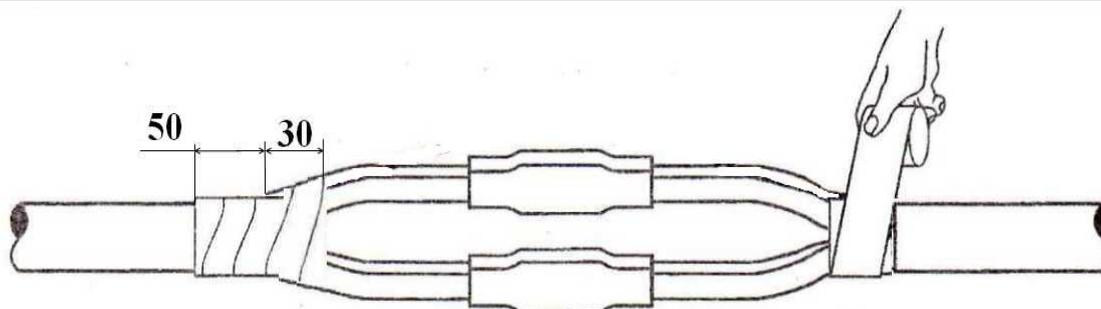
- 3.1. Незначительно развести жилы, как показано на рисунке 2
- 3.2. Отрезать и снять с концов жил фазную изоляцию на длину равную половине длины используемого болтового соединителя ($A/2$).
- 3.3. Зачистить концы жил от окиси – до "металлического блеска".
- 3.4. Надеть манжеты ТУТ (поз.№2 комплектной ведомости) на жилы разделки кабеля;
- 3.5. Вставить концы жил в отверстия соединителей до упора и зафиксировать их, подтянув болты. Концы однопроволочных секторных жил перед закреплением в соединителе необходимо развернуть относительно болта соединителя до положения, показанного на рисунке.
- 3.6. Закрутить болты соединителей до скручивания их головок. При скручивании болтов рекомендуется зафиксировать соединитель в металлическом кондукторе, изготовленном в виде отрезка швеллера или трубы, позволяющем исключить разворот или изгиб жилы.

4



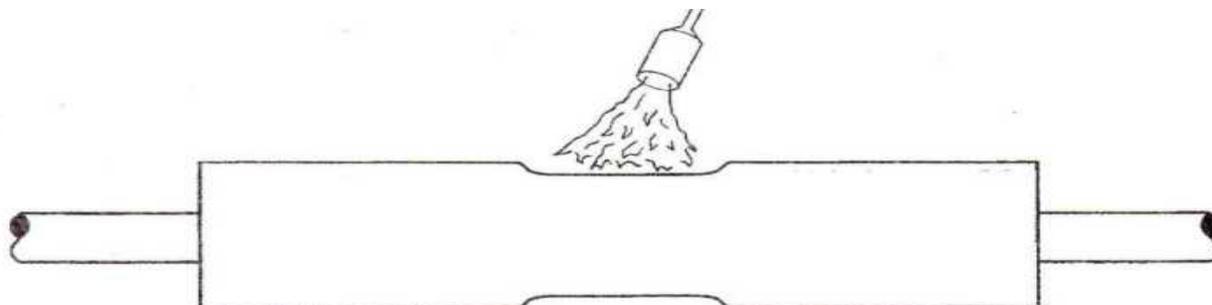
- 4.1. Надвинуть манжеты ТУТ на соединители и усадить их, прогревая от середины к торцам, оставляя не прогретыми 5...10 мм на концах манжет. После остывания манжет до температуры 60...70 °С ("на выдержку руки") закончить прогрев и усадку концов манжет, начиная с манжеты, которая усаживалась первой.

5



- 5.1. Очистить и обезжирить ацетоном или уайт-спиритом корешки разделки и наружные покрытия соединяемых кабелей;
 5.2. Обмотать лентами-герметика (0,75 м) по две на сторону с 30%-м перекрытием и с заходом на 30 мм на корешки разделки и с заходом по 50 мм на защитный покров кабеля в соответствии с рисунком 5.
 5.3. Подмотку выполнять в несколько слоев – до достижения плавного перехода между защитным покровом и жилами кабеля.

6



- 6.1. Надвинуть термоусаживаемый кожух ТТК и усадить его, начиная прогрев от середины к краям.

7



Монтаж соединительной муфты закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающей среды.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Муфты соединительной термоусаживаемой ПСТ-1 с болтовыми соединителями для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение до 1 кВ включительно

Наименование монтажных материалов и деталей	Количество на одну муфту											
	3ПСТ-1-16...25	3ПСТ-1-35...50	3ПСТ-1-70...120	3ПСТ-1-150...240	4ПСТ-1-16...25	4ПСТ-1-35...50	4ПСТ-1-70...120	4ПСТ-1-150...240	5ПСТ-1-16...25	5ПСТ-1-35...50	5ПСТ-1-70...120	5ПСТ-1-150...240
1. Кожух, шт ТТК 90/20 длина 1100 мм	1		-		1		-		1		-	
ТТК 140/28 длина 1000 мм	-		1		-		1		-		1	
2. Манжета ТУТ, шт. (**) 20/8 длина 170 мм	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
30/10 длина 170 мм	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
40/12(3) длина 180 мм	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
55/15(3,5) длина 200 мм	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
3. Лента-герметик, длина 750 мм, шт.	4				4				4			
4. Соединитель, шт. 4СБ-0 (16-25 кв.мм)	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
4СБ-1 (35-50 кв.мм)	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
4СБ-2 (70-120 кв.мм)	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
4СБ-3 (150-240 кв.мм)	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
5. Салфетка техническая, шт.	1				1				1			
6. Рукав полиэтиленовый, шт.	1				1				1			
7. Перчатки х/б, пара	1				1				1			
8. Комплектовочная ведомость, шт.	1				1				1			

** - в скобках указана толщина стенки манжеты в мм после полной усадки.

Комплект деталей для монтажа соединительной муфты изготовлен, укомплектован и принят в соответствии с требованиями ГОСТ 13781.0-86 и ТУ 27.33.13-001-28448021-2018, и признан годным.

Контролер _____
Подпись

Фамилия И.О.

Дата _____

М.П.

Комплект муфты ПСТ-1 должен храниться в условиях согласно требованиям ГОСТ 13781.0-86.

Гарантийный срок хранения 2 года.

Для получения дополнительной информации по технологии монтажа обращаться по адресу:

Санкт-Петербург, ул. Полевая Сабировская, д. 46А

Тел/Факс: (812)331-21-25

E-mail: ergnpp@mail.ru

www.ergnpp.com